

**CASA DA CRIANÇA DE LINS - CNPJ 51.666.569/0001-87  
RUA SAO VICENTE DE PAULO, 301**

DEMONSTRAÇÃO DE SUPERÁVITS OU DÉFICITS		
RECEITAS OPERACIONAIS E DEDUÇÕES		
RECEITA BRUTA REVENDAS/VENDAS E SERVIÇOS		
RECEITAS DE ENTIDADES S/ FINS LUCRATIVOS		
soma do grupo	140.460,88	
total dos grupos	140.460,88	100,00 %
RECEITAS DE ENTIDADES S/ FINS LUCRATIVOS		
SUBVENÇÕES		
soma do grupo	105.440,00	
total dos grupos	105.440,00	100,00 %
DESPESAS		
DESPESAS OPERACIONAIS		
DESPESAS TRABALHISTAS E ENCARGOS SOCIAIS		
soma do grupo	-60.379,55	
DESPESAS FINANCEIRAS		
soma do grupo	-1.596,86	
DESPESAS GERAIS		
soma do grupo	-168.983,74	
DESPESAS TRIBUTÁRIAS		
soma do grupo	-421,05	
total dos grupos	-231.381,20	-94,10 %
SUPERÁVIT OPERACIONAL	14.519,68	5,80 %
RECEITAS FINANCEIRAS		
GANHOS COM APLICAÇÕES FINANCEIRAS		
soma do grupo	1.662,97	
total dos grupos	1.662,97	0,08 %
SUPERÁVIT OPERACIONAL	16.182,65	6,58 %
OUTRAS RECEITAS		
OUTRAS RECEITAS NÃO OPERACIONAIS		
soma do grupo	100,73	
total dos grupos	100,73	0,04 %
SUPERÁVIT DO EXERCÍCIO	16.283,38	6,62 %

**BALANÇO PATRIMONIAL**

ATIVO		
ATIVO CIRCULANTE		
DISPONÍVEL		
BANCOS - CONTAS CORRENTES		
soma do grupo	15.759,59	
APLICAÇÕES FINANCLIQUEZ IMEDIATA - FAF		
soma do grupo	50.944,61	
<b>TOTAL DO DISPONÍVEL</b>		<b>66.704,20</b>
<b>TOTAL DO ATIVO CIRCULANTE</b>		<b>66.704,20</b>
ATIVO NÃO CIRCULANTE		
IMOBILIZADO		
EDIFÍCIOS E CONSTRUÇÕES		
soma do grupo	210.280,46	
EQUIP. MÁQUINAS E INSTALAÇÃO		
soma do grupo	32.995,05	
MÓVEIS, UTENSÍLIOS E INSTALAÇÕES		
soma do grupo	70.246,81	
VEÍCULOS AUTOMOTORES		
soma do grupo	49.096,00	
<b>TOTAL DO IMOBILIZADO</b>	<b>362.622,32</b>	
<b>TOTAL DO ATIVO NÃO CIRCULANTE</b>		<b>362.622,32</b>
<b>TOTAL GERAL DO ATIVO</b>		<b>429.326,52</b>
CONTAS DE COMPENSAÇÕES		
CONTAS DE COMPENSAÇÕES		
CONTAS DE COMPENSAÇÕES		
soma do grupo	28.614,41	
<b>TOTAL DE COMPENSAÇÕES</b>		<b>28.614,41</b>
<b>TOTAL DE COMPENSAÇÕES</b>		<b>28.614,41</b>
PASSIVO		
PASSIVO CIRCULANTE		
OBRIGAÇÕES TRABALHISTAS		
FOLHA DE PAGAMENTO DE EMPREGADOS		
soma do grupo	5.853,43	
ENCARGOS SOCIAIS A PAGAR		
soma do grupo	2.190,47	
<b>TOTAL DE OBRIGAÇÕES TRABALHISTAS</b>		<b>7.843,90</b>
<b>TOTAL DO PASSIVO CIRCULANTE</b>		<b>7.843,90</b>
PATRIMÔNIO LÍQUIDO		
PATRIMÔNIO SOCIAL DE ENTIDADES		
PATRIMÔNIO SOCIAL DE ENTIDADES		
soma do grupo	313.248,97	
<b>TOTAL DE PATRIMÔNIO SOCIAL</b>		<b>313.248,97</b>
SUPERÁVITS ACUMULADOS		
SUPERÁVITS ACUMULADOS		
soma do grupo	123.414,55	
<b>TOTAL DE SUPERÁVITS ACUMULADOS</b>		<b>123.414,55</b>
(-) DÉFICITS ACUMULADOS		
(-) DÉFICITS ACUMULADOS		
soma do grupo	-15.180,90	
<b>TOTAL DE DÉFICITS ACUMULADOS</b>		<b>-15.180,90</b>
<b>TOTAL DO PATRIMÔNIO LÍQUIDO</b>		<b>421.482,62</b>
<b>TOTAL GERAL DO PASSIVO</b>		<b>429.326,52</b>
CONTAS DE COMPENSAÇÕES		
CONTAS DE COMPENSAÇÕES		
CONTAS DE COMPENSAÇÕES		
soma do grupo	28.614,41	
<b>TOTAL DE COMPENSAÇÕES</b>		<b>28.614,41</b>
<b>TOTAL DE COMPENSAÇÕES</b>		<b>28.614,41</b>

**DEMONSTRAÇÃO DE SUPERÁVITS OU DÉFICITS**

Saldo Anterior de Superávits Acumulados	+107.131,17
Superávit Líquido do Exercício	+ 16.283,38
Saldo Anterior de Déficits Acumulados	- 15.180,90
<b>TOTAL DOS RECURSOS</b>	<b>= 108.233,65</b>
<b>SUPERÁVITS OU DÉFICITS ACUMULADOS</b>	<b>= 108.233,65</b>

Reconhecemos a exatidão do presente Balanço Patrimonial da entidade, encerrado nesta data, com suas Demonstrações de Resultados do Exercício, bem como do Ativo e Passivo, com respectivos totais de R\$ \*\*\*\*\*429.326,52 (Quatrocentos e Vinte e Nove Mil, Trezentos e Vinte e Seis Reais e Cinquenta e Dois Centavos). Ressalvando-se que a responsabilidade do profissional contabilista fica restrita apenas ao aspecto meramente técnico, tendo em vista que, reconhecimento operou com elementos, dados e comprovantes fornecidos pela entidade, que se responsabiliza por sua exatidão e veracidade.

LINS, 31 de Dezembro de 2021

GERALDO SANTANA  
CPF: 278.436.708-82 RG: 5.711.656/SSP-SP

SERGIO AUGUSTO MILHORIN  
Contador - CRC 1SP157311/O-7  
(assinado no original)

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Como membro do Conselho Fiscal da Casa da Criança de Lins, no exercício das atribuições legais e estatutárias, após exame dos documentos, livros contábeis e respectivas demonstrações, declaramos aprovado o Balanço Patrimonial em 31 de Dezembro de 2021, sem qualquer ressalva.

Lins/SP, 15 de Janeiro de 2022.

MARIA INES TORRES DENIS  
FÁTIMA REGINA DOS SANTOS FERREIRA  
MARIA DERCI ARZANI DE SOUZA  
(assinado no original)